

仕 様 書

1 件名

全自動製本機供給契約

2 納入物品等

(1) 下記5の調達物品の要求仕様の製本機1台

(参考型式：ナカバヤシ(株)製ファイリングマシン・トジスターNB-300)

(2) 本仕様に適合するものであって、未使用の新品であること。

(3) 参考型式と同等品を納入する場合には、カタログ等を担当者に提示し、確認を求めること。

(4) 国際標準化機構の品質マネジメントシステム規格ISO9001及び環境マネジメントシステム規格ISO14001の認証を受けたメーカー製品であること。

3 納入場所

佐賀地方法務局会計課事務室(3階：エレベータ使用可)

佐賀市城内二丁目10番20号

なお、具体的な納入場所については、担当官の指示に従うこと。

4 納入期限

令和5年3月24日(金)まで

なお、具体的な納入日については、担当官と協議の上、その指示に従うこと。

5 調達物品の要求仕様

(1) 製本機本体の仕様

ア 機能

製本機をテーブルの上に置き、スタートスイッチを押すことにより自動的に製本物を押さえ、製本物に穴をあけ専用チューブにて上下をかしめる機能を有すること(熱圧縮成型)。なお、モード切替により穴あけのみの機能も有すること。

ドリル降下部には、開閉式の安全カバーを有し、開いた状態では作動しないこと。

イ 本体寸法

W 4 9 5 × D 4 7 0 × H 8 1 5 m m 程度

ウ 本体重量

約 5 3 K g 程度

エ 綴厚能力

1 ～ 7 0 m m

オ 製本時間

穴あけから製本まで約 3 0 秒程度（1 穴）

カ ドリルサイズ

φ 7 . 5 × 7 0 m m 程度

キ 電源

1 0 0 V ± 1 0 %、5 0 / 6 0 H z

ク 消費電力

最大 7 0 0 W 以下（製本時：約 3 3 0 W 以下、待機時：約 5 W 以下）

（2）付属品

以下の部品が付属するものとする。

ア	ドリル屑抜き工具	1 個
イ	ニッパー（チューブ切断用）	1 個
ウ	ピンセット（チューブ除去用）	1 個
エ	L 字型棒（ゴムコイン交換用）	1 個
オ	屑受け	1 個
カ	5 0 c m チューブ	1 0 本以上

6 保証条件

納入する物品は、納入日から 1 年間を無償保証期間とすること。

7 その他

- （1）納入物品については、担当官の指示に従い搬入し、使用可能な状態で引き渡すこと。また、設置の際は必ず水平レベルの調整をすること。

- (2) 納入等に要する運搬経費、組立て、据付等、一切の諸経費は納入者の負担とすること。
- (3) 納入等に当たっては、建物等に必要な養生を行い作業すること。搬入・設置に際し、建物等の破損・物損等が発生した場合は、担当者の指示に従い速やかに納入者の負担で修復すること。
- (4) ゴミ・梱包残材等は必ず持ち帰ることとし、軽清掃を行うこと。
- (5) 本仕様書に規定されていない事項又は内容に疑義がある事項については、担当者の指示又は承諾を得ること。